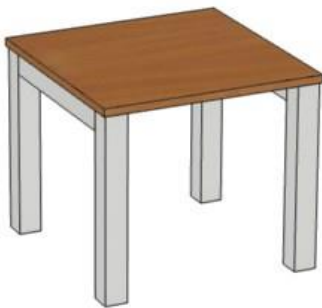
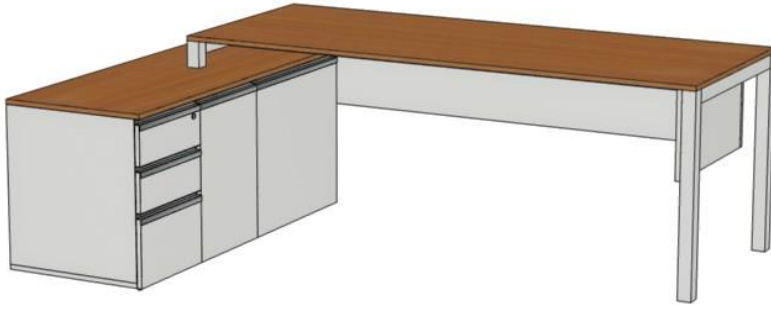
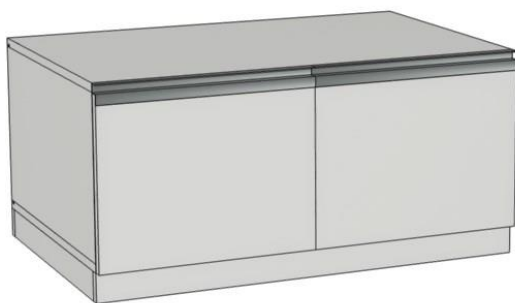






Габаритные размеры и конструкция:

№	Наименование мебели	ед. изм	кол-во	Материал	Габаритные размеры в мм	
1	3	4	5	6	7	
1	Тумба аппаратуры	шт	9	Лдсп	Длина	1400
					Ширина	450
					Высота	630
2	Тумба аппаратуры	шт	1	Лдсп	Длина	1600
					Ширина	500
					Высота	630
3	Тумба для принтера	шт	3	Лдсп	Длина	900
					Ширина	600
					Высота	400
4	Тумба мобильная	шт	4	Лдсп	Длина	400
					Ширина	450
					Высота	600

5	Диван с никелированным ножками	шт	1	ткань	Длина Ширина Высота	3500 2000 320
6	Тумба документов	шт	14	Лдсп	Длина Ширина Высота	800 400 800
7	Кресло с никелированным ножками	шт	12	ткань	Длина Ширина Высота	600 550 900
8	Скамейка с металлическим каркасом	шт	3	ткань	Длина Ширина Высота	2400 500 450
9	Шкаф одежды	шт	2	Лдсп	Длина Ширина Высота	800 450 1900
10	Стол для руководителя	шт	1	Лдсп	Длина Ширина Высота	1800 900 750
11	Шкаф документов	шт	2	Лдсп	Длина Ширина Высота	800 450 1900
12	Ресепшн для кассы с искусственным камин	шт	2	Лдсп	Длина Ширина Высота	1500 600 1200
13	Журнальный столик для руководителя	шт	2	Лдсп	Длина Ширина Высота	1000 500 450

14	журнальный столик для персонала	шт	6	Лдсп	Длина	350
					Ширина	350
					Высота	450
15	Стол для персоналов	шт	10	Лдсп	Длина	1600
					Ширина	800
					Высота	780

Каркас стола имеет сборно-разборную или сварную конструкцию. Конструкция мебели должна обеспечивать его устойчивость во время эксплуатации. Кривизна деталей мебели при сборке должна быть не более 1,5 мм на 1000 мм длины и составлять не более 0,2% от общей длины. Скручивание деталей мебели вокруг их продольной оси должно быть не более 1 мм на 1000 мм. Применение МДФ и ДСП допускается только в комбинированных столешницах. При этом не допускается наличие швов и стыков в основе столешницы из МДФ и ДСП, должен быть использован цельный лист. Соединения Неразъемные соединения должны быть выполнены с использованием сварки или "слепых" (вытяжных) заклепок. Применяемые сварочные материалы и технология сварки должны обеспечивать прочность сварного соединения не ниже значения временного сопротивления основного металла. Заклепочные соединения с использованием "слепых" (вытяжных) заклепок должны обеспечивать необходимую прочность узлов с учетом максимально допустимых нагрузок на верстак и его составные части в течение всего срока эксплуатации согласно технической и эксплуатационной документации предприятия-изготовителя. Покрытия Металлические элементы На поверхность металлических частей верстаков должно быть нанесено защитнодекоративное лакокрасочное покрытие не ниже класса III и порошковое полимерное покрытие, класс покрытия не ниже класса IV. Верстаки в зависимости от условий эксплуатации должны быть покрыты лакокрасочным покрытием: обычной стойкости (атмосферостойкие и водостойкие повышенной стойкости (маслобензостойкие и химически стойкие). Крепежные изделия должны иметь защитные покрытия. Характеристики покрытия поверхностей верстака, образующих рабочую зону, к которой предъявляются требования защиты от электростатических явлений. Столешницы, изготовленные из ЛМДФ, ЛДСП, должны иметь защитно-декоративное лакокрасочное покрытие не ниже III класса. Эксплуатационная документация В паспорте на изделие предприятие-изготовитель должен определить максимально допустимые нагрузки на столешницу стола и его элементы. Примечание - Гарантийный срок и срок службы, установленный предприятиемизготовителем, указывается в том случае, если соответствующая информация отсутствует в эксплуатационной документации. Для контроля соответствия верстаков требованиям настоящего стандарта проводят приемо-сдаточные, квалификационные, периодические испытания. Каждый изготовленный стол до момента его отгрузки, передачи или потребителю (заказчику) подлежит приемо-сдаточным испытаниям с целью удостоверения его годности для использования в соответствии с требованиями, установленными в настоящем стандарте и/или технических условиях предприятия-изготовителя, договорах, контрактах.